

Descriere

FA151 este un silicon neutru monocomponent conceput pentru etanșarea îmbinărilor și a rosturilor de dilatare. Materialul este elastic pe termen lung, rezistent la UV, rezistent la intemperii, cu aderență la o gamă largă de materiale. Siliconul conține componente fungicide și, prin urmare, este potrivit și pentru aplicații în zone cu umiditate ridicată.

Împachetare

- cartuș 310 ml / cutie = 12 cartușe
- cartuș 600 ml / cutie = 20 cartușe



Specificații tehnice

Proprietate	Norma	Clasificare
Sistem de reacție		alkoxy (reacție neutră)
Densitate	DIN 52 451	1.02 g/cm ³
Formarea crustei		5-10 min
Viteza de întărire		2.5mm în 24 ore/ 7mm în 7 zile
Capacitatea de deformare		25%
Duritatea Shore-A		18
Modul E (100%)	EN 28 339	0.32 N/mm ²
Recuperare elastică	DIN EN 27389	mai mult de 95%
Rezistența la temperatură		-40°C până la +120°C
Temperatura de aplicare		+5°C până la +40°C
Termen de valabilitate		12 luni

Pregătirea lucrului

- Substratul trebuie să fie solid, uscat, fără praf și murdărie. Curățați suporturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AA404.
- În cazul suprafețelor sensibile, diluați detergentul AA404 cu apă (trebuie testat). Pentru substraturi minerale poroase, utilizați grundul AT140 pentru substraturi absorbante.

FA151

Etanșant siliconic neutru



Siliconul FA151 este ideal pentru ferestre datorită contracției sale minime după întărire, calității de etanșare și a prelucrabilității excelente. Materialul are o bună aderență la o gamă largă de suprafețe comune cum ar fi sticlă, aluminiu, lemn.

Principalele avantaje

- Funcționalitate excelentă
- Rezistent la UV
- Fără miros neplăcut în timpul prelucrării

Prelucrare

Pregătirea îmbinărilor

- La etanșarea sticlei, utilizați o bandă cu dimensiuni astfel încât îmbinarea să fie conformă cu specificațiile DIN 18545, partea 1.
- Secțiunea transversală minimă a îmbinării este de 3 x 5 mm. Cu toate acestea, dimensiunile specifice necesare depind și de lungimea ferestrei, de materialul din care este realizată rama ferestrei și de culoarea acesteia.
- În cazul geamurilor față-verso fără utilizarea benzii care facilitează amplasarea sticlei, secțiunea transversală minimă a îmbinării este de 4 x 5 mm. Pentru unele îmbinări, lățimea lor trebuie calculată astfel încât deformarea totală admisibilă a materialului de etanșare siliconic (capacitatea de mișcare) să nu fie depășită.
- Pentru a crea adâncimea optimă a îmbinării, este mai întâi necesar să o umpleți, de exemplu, cu TN133 PE cu un cordon cu o structură de celulă închisă. În plus, prin introducerea unui cordon PE, prevenim posibilitatea de aderență nedorită a siliconului aplicat ulterior pe trei suprafețe (pereții articulației și fundul acestuia).
- În cazul materialului de umplură, este necesar să se utilizeze un material care este compatibil cu siliconul conform DIN EN26 927. Uleiul, gudronul sau bitumul care conține material de umplură și material pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM sunt inadecvate.
- Cu toate acestea, în unele circumstanțe materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Siliconul nu este potrivit pentru etanșarea fațadelor structurale, pentru îmbinarea marginilor sticlei izolante, lipirea acvariiilor și utilizarea în industria alimentară, medicală și farmaceutică.

Umplerea rosturilor

- Pentru a realiza îmbinări optic perfecte, vă recomandăm să lipiți marginile îmbinărilor cu o bandă adezivă adecvată. Împingeți siliconul în articulație, astfel încât să nu se formeze bule de aer. Umpleți golul complet. Îndepărtați agentul de etanșare cu o spatulă de formă adecvată folosind AA300 (1 lingură la aproximativ 2 litri de apă). Aplicați soluția diluată cu ușurință pe articulație. Neteziți înainte de formarea crustei. Scoateți imediat banda adezivă pentru a preveni deteriorarea crustei. Apoi ștergeți excesul de AA300.

Curățare

Puteți îndepărta siliconul proaspăt cu agentul de curățare AA404. Materialul întărit poate fi îndepărtat mecanic numai folosind un instrument adecvat, de ex. un răzuitor.

Tabel primeri

Suprafață	Primer
beton	AT140
fier	+,AT150
oțel inoxidabil	+,AT150
suprafață eloxată	AT140
email	+
fibrociment	AT140
plăci glazurate	+
plăci neglazurate	+,AT140
sticlă	+
lemn	+
lemn lăcuit	+,AT150
cupru	+
alamă	+
poliester GRP	+
PP	AT150
polistiren	AT150
tencuială	AT140
PVC dur	AT150
PVC moale	+,AT150
cărămidă	AT140
tablă zincată	+,AT150

Avertisment important

Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare. Contactul agentului de etanșare cu câțiva elastomeri organici, cum ar fi EPDM, APTK sau neopren, poate determina decolorarea agentului de etanșare. Contactul cu smalțul și ceramica foarte arsă poate provoca pete. Pe piatra naturală, cum ar fi marmura sau granitul, se pot forma pete în contact între substrat și silicon ca urmare a substanțelor conținute în materialul de etanșare. Încercați să testați sigilantul înainte de aplicare sau utilizați siliconul FA870 pe piatră naturală. FA151 pentru ferestre și îmbinări nu poate fi utilizat în zone fără alimentare cu aer, deoarece are nevoie de umiditate a aerului pentru a reacționa. Decolorarea în contact cu alte substanțe de etanșare este rară.

Serviciu tehnic

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus.

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



tremco illbrucks.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel (+420) 296 565 333