

## Descriere

Etanșant siliconic neutru monocomponent cu întărire cu ajutorul umidității aerului.

## Împachetare

- Cartuș 310 ml
- Cartuș 600 ml

## Specificații tehnice

Proprietăți	Norma	Valoare
Sistem reactiv		alkoxy (reacție neutră)
Densitate	DIN 52451	1.02 g/cm <sup>3</sup>
Formarea crustei		7 - 10 minute
Viteza de întărire		2,5mm în 24 de ore 4mm în 3 zile
Capacitatea de a se deforma		25%
Duritatea Shore-A	DIN 53505	18
Modulul E (100%)	ISO 8339	0.3 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la tracțiune	ISO 8339	0.6 N/mm <sup>2</sup>
Alungire la rupere		300%
Recuperare elastică	DIN EN 27389	peste 95%
Temperatura de aplicare		+5°C până la +40°C
Rezistența la temperatură		-40°C până la +150°C
Termen de valabilitate		12 luni

## Pregătirea

### Pregătirea substraturilor

- Substratul trebuie să fie solid, uscat, fără praf și murdărie. Curățați suporturile neabsorbante cu pori închiși cu agent de curățare AC201. În cazul suprafețelor sensibile, diluați agentul de curățare cu apă (trebuie testat). Pentru substraturile minerale poroase, utilizați grundul AT140 pentru suporturile absorbante, acest lucru trebuie luat în considerare și respectat în special pentru sistemul de etanșare a ferestrei "i3". Vă rugăm să citiți „Tabelul de aderență”.



## FA101

### Silicon pentru ferestre și rosturi



- Siliconul FA101 este special conceput pentru ferestre, etanșarea îmbinărilor și rosturilor de expansiune. Se caracterizează printr-o bună aderență pe termen lung la majoritatea materialelor neporoase, cum ar fi aluminiu anodizat, poliacrilat, policarbonat, lemn lăcuit sau glazurat, sticlă și suprafețe vitrate.

### Avantaje principale

- etanșant foarte elastic
- paletă largă de culori și nuanțe
- rezistent la UV și la intemperii
- întărire foarte rapidă
- rezistent la abraziune

### Pregătirea rosturilor

- La etanșarea sticlei, utilizați banda actuală astfel încât dimensiunile îmbinării să corespundă DIN 18545, partea 1. Secțiunea minimă a îmbinării este de 3 x 5 mm. Cu toate acestea, dimensiunile specifice necesare depind și de lungimea ferestrei, de materialul din care este realizată rama ferestrei și de culoarea acesteia. În cazul geamurilor față-spate fără utilizarea benzii care facilitează amplasarea sticlei, secțiunea transversală minimă a îmbinării este de 4 x 5 mm. Pentru unele îmbinări, lățimea acestora trebuie calculată astfel încât deformarea totală admisibilă a materialului de etanșare siliconic (capacitatea de mișcare) să nu fie depășită. Pentru a crea adâncimea optimă a rostului, este necesar să îl umpleți mai întâi, de exemplu cu TN133 PE cu un cordon cu o structură de celulă închisă. În plus, prin introducerea unui cablu PE, prevenim posibilitatea aderenței nedorite a siliconului aplicat ulterior pe trei suprafețe (pereții articulației și fundul acesteia). În cazul materialului de umplutură, este necesar să se utilizeze un material care este compatibil cu siliconul conform DIN EN 26 927. Uleiurile, gudroanele sau bitumurile care conțin materiale de umplutură și materiale pe bază de cauciuc natural, cloropren și EPDM sunt inadecvate. Cu toate acestea, în anumite circumstanțe materialul poate deveni galben. Acest lucru poate apărea atunci când etanșantul intră în contact cu adezivi, alți etanșanți sau substanțe chimice agresive. Siliconul nu este potrivit pentru etanșarea fațadelor structurale, pentru îmbinarea marginii sticlei izolante, lipirea acvareilor și utilizarea în industria alimentară, medicală și farmaceutică.

### Prelucrare

- Pentru a realiza îmbinări optic perfecte, vă recomandăm să lipiți marginile rosturilor cu o bandă adezivă adecvată.
- Presați siliconul pentru ferestre și rosturi în articulație, astfel încât să nu se formeze bule de aer.
- Umpleți golul complet. Îndepărtați agentul de etanșare cu o spatulă de o formă adecvată folosind OS300 (1 lingură pentru aproximativ 2 litri de apă).
- Aplicați soluția diluată cu pe îmbinare.
- Neteziți înainte ca să înceapă să se formeze crusta.
- Scoateți imediat banda adezivă pentru a preveni deteriorarea cursivei.
- Apoi ștergeți bine excesul de OS300.

### Restricții

- Suprafețele care conțin gudron și bitum nu sunt substraturi adecvate pentru etanșare.
- Contactul etanșantului cu câțiva elastomeri organici precum EPDM, APTK sau neopren poate cauza decolorarea etanșantului.
- Contactul cu smalțul și ceramica foarte arsă poate provoca pete.
- Pe piatra naturală, cum ar fi marmura sau granitul, se pot forma pete la contactul dintre substrat și silicon ca urmare a substanțelor conținute în materialul de etanșare.
- Încercați utilizarea chitului în prealabil sau folosiți siliconul FA870 pe piatră naturală.
- FA101 pentru ferestre și îmbinări nu poate fi utilizat în zone fără aer, deoarece are nevoie de umiditatea aerului pentru întărirea sa.
- Decolorarea în contact cu alte substanțe de etanșare este rară.

### Curățare

Puteți îndepărta siliconul proaspăt cu produsul de curățare AC201. Materialul întărit poate fi îndepărtat mecanic numai folosind un instrument adecvat, de ex. un răzuitor.

**Avertisment important**

Nu lăsați etanșantul la îndemâna copiilor. Evitați contactul cu ochii și pielea. Consultați fișa cu date de siguranță pentru mai multe informații.

**Serviciu tehnic**

Serviciul tehnic este disponibil la cerere. Pentru informații detaliate vă rugăm să ne contactați.

**Informații suplimentare**

Informațiile de mai sus sunt furnizate ca atare. Ne rezervăm dreptul de a schimba oricând rețeta produsului nostru. Cumpărătorul ar trebui să solicite cele mai actualizate informații despre produsul menționat mai sus

Nu controlăm procesul de aplicare, nici condițiile în care acesta se desfășoară și, prin urmare, utilizatorul este responsabil pentru acesta. Nu ne asumăm nicio răspundere cu privire la efectele ce decurg din această fișă tehnică. Livrările sunt guvernate exclusiv de condițiile noastre generale de livrare și plată.



tremco illbruck s.r.o.  
IČO: 15 89 08 13  
Slezská 2526/113  
130 00 Praha 3,  
Tel (+420) 296 565 333