

Material

Adeziv elastic monocomponent, rezistent la umiditate cu bază polimerică hibridă.

Execuție

Disponibil în cartuș de 600 ml.

Livrare

Nr. articol	Culoare	Conținut în ml	Conținut cutie
391272	alb	600	12 bucăți
* inclusiv 3 duze per cutie. Alte duze sunt disponibile la cerere.			

Date tehnice

Proprietăți	Norma	Clasificare
Densitate	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Viscozitatea la prelucrare	EN 27390	stabil
Timp de formare a crustei	-	ca. 10 Min.
Viteza de întărire	-	ca. 2,8 mm/ 1. Tag
Contractia	DIN 52 451	2,50%
Modulul la 25% alungire	DIN 53 504 S2	0,8 N/mm ²
Modulul la 100% alungire	DIN 53 504 S2	1,7 N/mm ²
Rezistența la rupere	DIN 53 504 S2	ca. 2,8 N/mm ²
Alungirea la rupere	DIN 53 504 S2	ca. 350%
Duritatea Shore A	DIN 53 504	ca. 50°
Temperatura de prelucrare	-	+5°C până la +45°C
Temperatura minimă de prelucrare	-	-5°C
Rezistența la temperatură	-	-40°C până la +90°C
Termen de valabilitate	-	12 luni

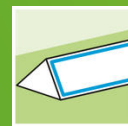
Pregătire

- Suprafețele de lipit trebuie să fie curate, adică fără praf și grăsimi, stabile și uscate.
- Recomandăm agentul AT200 pentru curățarea suprafețelor. Amorsarea suprafețelor de aderență.
- Substraturi precum vopselurile, suprafețele lăcuite, diverse materiale plastice (vezi tabelul cu primer) vor fi curățate cu un agent de curățare pe bază de izopropanol.
- La montajul profilelor illbruck PR007 suprafețele care urmează să fie lipite vor fi tratate, așa cum este specificat, cu primerul AT140.
- Pe cele mai comune substraturi de construcție (de exemplu suprafețe lăcuite, galvanizate, cromate, zincate, metale netratate și sticlă precum și multe materiale plastice) nu este necesar utilizarea unui primer.
- Pe substraturi critice sau necunoscute în general se vor efectua teste de compatibilitate. A se vedea tabelul de aderențe pentru diferite materiale.



SP340

Adeziv instant



Acest adeziv elastic monocomponent pe bază de polimer hibrid este special conceput pentru realizarea conexiunilor care necesită lipire inițială imediată. SP340 este o componentă a sistemului illbruck - montajul ferestrelor aplicate la fațade, PR007, PR010 și PR011. Adezivul poate fi utilizat atât la interior cât și la exterior.

Certificări de calitate

la [EMICODE EC1PLUS](#)

Avantajele produsului

- Aderență inițială foarte mare
- Aderență fără grund pe multe suporturi
- Fără solvenți, izocianați și siliconi
- Rezistență mecanică foarte bună

Prelucrare

- Grosimea stratului de adeziv trebuie să depindă de aplicare/scop. În mod normal spațiul unde va fi aplicat adezivul va fi de 1 până la maxim 6mm.
- SP340 se aplică direct din cartuș sau doza de aluminiu folosind un pistol manual sau unul cu aer comprimat, cordonul aplicat fiind unul de formă triunghiulară.
- Îmbinarea ambelor substraturi și corectarea lipiri trebuie făcută în limita timpului de formare a crustei.

Tabel primer

Suprafața	Recomandare primer
ABS	+, AT150
Sticlă acrilică PMMA	+, AT150
Aluminiu	+
Beton	AT140
Alamă	AT150
Cupru	AT150
Supr. anodizată	+
Sticlă	+
Placă glazurată	+
PVC dur	AT150
PVC moale	+, AT150
Tablă zincată	+, AT150
Fier	+, AT150
Poliamidă	AT150
Poliester	+
Polipropilenă	AT120
Polistiren	AT150
Acoperire cu pulbere	de testat
Oțel inoxidabil	+, AT150
Cărămidă	AT140

Recomandările de mai sus se referă la zone de aplicare cu expunere normală la vreme și sunt cu caracter orientativ datorită varietății de variante posibile de materiale. + nu este nevoie de grund +, ... Testele au arătat că deseori este posibil să lucrați fără grund, dar nu întotdeauna. Aceasta depinde de sarcinile care apar în practică, de compoziția exactă a materialelor adiacente și de natura suprafețelor adezive. Deoarece aceste influențe nu sunt adesea previzibile, recomandăm teste preliminare adecvate în cazurile în care grundul nu trebuie utilizat. – Utilizarea lui nu este recomandată. Acest lucru se aplică în general substraturilor precum polietilenă, silicon, cauciuc butilic, neopren, EPDM, substanțe care conțin bitum sau gudron (tricot negru) și piatră naturală.

Măsuri de siguranță

Puteți găsi cea mai recentă versiune a fișei cu date de securitate pe www.illbruck.de.

Certificate



Indicații

Timpul pentru întărirea completă a adezivului SP340 depinde de umiditate și de temperatură, adică cu cât sunt mai mari cu atât întărirea este mai rapidă. La lipirea elementelor mai mari, plasați cordoane de adeziv paralel, la distanță de 10 cm, astfel ca la unirea părților să rămână un spațiu între ele. La lipirea elementelor mari cu porii închiși (de exemplu metale) se recomandă o planificare a lipirii astfel încât să se poată realiza întărirea complet, respectiv timpul de întărire poate fi scurtat prin aplicarea cu apă pulverizată peste adeziv.

Service

La cerere, tehnologia aplicației Tremco CPG este disponibilă la +420 296 565320 în orice moment.

dacă materialul este adecvat în aplicația respectivă. Informații oferite sub rezerva modificărilor tehnice. Cea mai recentă versiune o puteți găsi pe www.illbruck.com



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Republica Cehă
T. +420 296 565320
F. +420 296 565300

info.ee@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com

Informații suplimentare

Informațiile de mai sus pot fi utilizate doar ca informații generale. Având în vedere condițiile de procesare și aplicare, care nu sunt sub controlul nostru și a numărului mare de materiale diferite, trebuie efectuate suficiente teste pentru a verifica